

# 北区きらりと光るものづくり顕彰



平成28年度  
受賞企業・技能者概要



平成28年度  
北区きらりと光るものづくり顕彰



北区きらりと光るものづくり顕彰事業は、  
区内の優れた企業活動・技能・技術などを顕彰し、  
北区の「ものづくり」の素晴らしいを広く内外に  
PRすることを目的としています。

## 受賞者一覧

### 1. きらめき企業部門 5社

株式会社一水製作所

三陽電工株式会社

株式会社十條合成化学研究所

大栄工業株式会社

株式会社玉越工業

### 2. きらめきの技人部門 5名

我妻 雅之（我妻表具内装）

**若手枠** 稲場 久也（ファースト電子開発株式会社）

**若手枠** 岩田 成弘（電子磁気工業株式会社）

**若手枠** 川畑 裕輔（宮澤建設株式会社）

**若手枠** 興梠 健児（株式会社藤原製作所）

01

## きらめき企業部門

所在地：東京都北区浮間 3-7-2 電話：03-3968-2131  
URL：<http://www.issui-ss.co.jp/>



3 パリアフリー型高速バス料金機(しらずてつジャストライン様車両設置機)

1 社屋外観

2 展示会に出展した様子

3 パリアフリー型高速バス料金機(しらずてつジャストライン様車両設置機)

## 株式会社一水製作所

高速バス料金機のトップメーカーである一水製作所は、1959 年の創業です。当初はプラスチック加工を手掛けていましたが、新幹線制御室の列車位置表示版、パチンコの貸玉機の設計製作へと進出しました。バス関連の仕事の手始めは、小田急バスほかバス事業者 5 社に納入した料金精算システムでした。

その後、高額紙幣対応の料金機の開発に成功すると、全国の高速バス運行会社に売り込みを始め、顧客を拡げていきました。同社は、Suica や PASMO の普及にあわせて IC カード精算機を開発し、路線バス運行会社にも販路を拡げました。このほか、ドライブレコーダーやソーラー式バス停なども開発しています。

同社は 2015 年にタブレット PC を搭載した高速バス用料金機を開発しました。この新型料金機はデータ通信機能を持ち、予約システムとの連動、ビッグデータへの対応も可能です。バス車載の料金機でのクレジットカード決済機能の開発に取り組むなど、画期的な製品の開発に余念がありません。

02

## きらめき企業部門

所在地：東京都北区十条仲原 1-1-8 電話：03-3908-5191  
URL：<http://www.sanyo-denko.co.jp/>



1 小林社長(前列右から3番目)と社員の皆様

2 摺合機と呼ばれる装置で、被覆されたコードのほか、パイプ、光ファイバ、銅線などをロープ状に摺り合わせています。

3 鎧装付ケーブル(衝突実験用)

## 三陽電工株式会社

三陽電工は、1946 年に創業し、当初は伸銅を手掛けていました。1950 年に絶縁電線の製造免許を取得してから、電線・ケーブルメーカーとして事業を続けています。

同社は、規格電線のほか、特殊仕様の複合ケーブルを製造しています。これまで設計・製造したケーブルは平成以降だけでも 5 千種にのぼり、多くは自動車向けに出荷されています。

国内には世界的な大手電線メーカーが存在し、競争も激しくなっています。同社は、このようななかで中小メーカーの特色を活かすとともに、独自のアイデアや技術開発によるケーブル、電線の商品化に努めています。例えば、電灯などの吊り下げに使う屋内配線用 DC コードを商品化しました。これは高張力繊維とめっき線編組を一体化した構造で、機械強度に優れ、加工性も良いケーブルです。また、自動車などでは軽量化のためにケーブルにアルミが多用されるようになっています。アルミと銅の接合部は腐食しやすいため、独自の腐食防止技術の開発を進めています。

今後は、「円形材」、「線材」メーカーというコンセプトで独自の技術と商品の開発を加速させたいとしており、カテーテルなど医療用ケーブルの開発にも取り組んでいます。



## 北区きらりと光るものづくり顕彰

03

### きらめき企業部門

## 株式会社十條合成化学研究所

所在地：東京都北区滝野川 3-84-2 電話：03-3910-4292

URL：<http://www.jujo.co.jp/>



十條合成化学研究所は、有機試薬の製造販売を目的とし、1951年に創業しました。その後、無機試薬のほか、硝酸塩類や硫酸塩類、硝酸鉄や硫酸鉄の製造を始め、製造品目が多様化しました。硝酸鉄は現在でも製造部門の主力品目一つです。

同社が製造する品目のなかで、1.10フェナントロリンが注目を集めています。このフェナントロリンは自社でプラントを考案し製造を始めたもので、同社が国内唯一のメーカーです。フェナントロリンは塗料や触媒などに用いられ、需要の拡大とともにプラントを増強しています。フェナントロリンは、有機ELの誘導体に使われる可能性があるということから大学と共同研究を始めています。また、同社のメタノール水も大きな可能性を秘めており、将来は燃料電池に使用される可能性を模索しています。

■ 1 フェナントロリンの結晶

■ 2 フェナントロリン合成釜

■ 3 メタノール水調合装置

04

### きらめき企業部門

## 大栄工業株式会社

所在地：東京都北区昭和町 3-4-8 電話：03-3800-8061

URL：<http://www.daiiei-industry.co.jp/>



1 社屋外観

2 アクリル製理化学研究機器

大栄工業は、機械彫刻の技能を駆使したプラスチック製の看板や特殊ディスプレイなどの仕事からスタートしました。

同社は同業者との差別化を意識し、工夫を重ねて様々な加工を試みるほか、マシニングセンタをいち早く導入し、受注の多様化を図ってきました。現在、同社にはマシニングセンタなどの設備がある一方で、彫刻機がおかれています。高精度設備と汎用機を巧みに使い分けて多品種少量生産に対応し、受注の拡大に努めています。

同社はこのような特徴の下で、理化学研究機器関連製品や玩具などの試作において注文先が抱くイメージを忠実に再現することに定評があり、精密機械部品等の量産品にも幅広く対応しています。



05

## さらめき企業部門

## 株式会社玉越工業

所在地：東京都北区昭和町 2-14-10 電話：03-3800-0430  
URL：<http://tamakoshi.biz/>



1 佐藤社長(前列右から3番目)と社員の皆様

2



2 ジュニアシティ「Bee!」

3



3 玉越工業オリジナルパーツ

玉越工業は、1950年の創業で、当初は子供用三輪車のフレームの溶接加工をしていました。その後、1960年代の終わりからは、子供用自転車の製作・販売を始めました。現在は、大人用自転車も製作し、全国の販売店に納入しています。

同社はシティサイクル、マウンテンバイク、クロスバイクなどのほか、長年作り続けている子供車と合わせて毎年2～300種類を製作しています。多くの車種を扱う背景には、流行とともに自転車に対する需要が多様化していることがあります。同社は、その時々のニーズに応じた自転車を製作・販売し、堅実な経営を続けています。

日本国内には概ね30社の自転車メーカーがあり、国内の自転車販売台数は年間約800万台です。同社は、特に子供用自転車で多くの車種を製作・販売することにより、自転車業界での地位を築いています。

また、同社は自転車の安全性を高めるため、協力メーカーとともに様々な改善にも努めています。社内試験の他に日本車両検査協会でも定期的な試験を行い、結果を製品へフィードバックしています。常に品質向上を目指す努力も同社が揺るぎない地位を築いている要因です。

01

## さらめきの技人部門

## 我妻表具内装 我妻 雅之

所在地：東京都北区浮間 2-25-16-2F 電話：03-3969-8151  
MAIL：[kantaro6400@gmail.com](mailto:kantaro6400@gmail.com)



1 創作屏風

ホームパーティー・慶事など、お気に入りの写真やポストカードの掲示板として両面テープで気軽に貼り付けできます。

2 創作屏風の裏面



1



我妻雅之さんは、表装など日本の伝統的な技能を残す活動をしています。我妻さんの実家は建具店で、大学に通う傍らで建具製作の技能を習得しました。その後、表具店に入り、襖張りなどの技能を身に付けました。

現在、プレカット工法にみられるように住宅の工場生産化が進んでいます。また、洋風化も進み、表具や表装、左官など従来の住宅建築の技能が活かされる場所は限られてきています。我妻さんは、このようななかで表具や表装の技能を残し伝承しようと活動を始め、襖、屏風、額装、障子、和紙張り技能と手漉和紙、表装裂地などを融合させた創作を始めました。2014年に東京表具経師内装文化協会が開催した第56回表装作品展では、手漉き雲竜和紙に刺繍糸を挟み裏打ちしたものを表装し、中央部に透かし襖の技法を使った三曲屏風「賑わわす 屏風」で全国表具経師内装組合連合会会長賞を受賞しています。このほか、我妻さんが創作した作品は100点余りにのぼります。

我妻さんは、厚生労働省から表装部門で、ものづくりマイスターの認定も受けています。



## 北区きらりと光るものづくり顕彰

02

### きらめきの技人部門 若手枠

ファースト電子開発株式会社 稲場 久也

所在地：東京都北区上十条4-15-5 電話：03-5248-6644  
URL：<http://www.first-ele.co.jp/>



① 伊藤社長(右)と稲場さん

稲場久也さんは大学で電子工学を学んだ後、防衛用通信機器の設計補助、マイコン製作や基板設計に携わりました。陸上自衛隊に入隊し、通信隊で通信網の構築の任務に就いたこともあります。このような経験をした後、無線機器の設計・製作に携わりたいということから、2012年にファースト電子開発に入社しました。

ファースト電子開発は、各種の無線機器やマイコンなどの開発を受託しています。長い経験を通して無線通信の技術やノウハウを幅広く蓄積し、特にアナログ技術については造詣が深く、ユニークな機器を数多く開発してきました。

稲場さんもユニークな機器を開発しています。人工呼吸器とナースコールが連動する装置は代表例の一つです。これは、呼吸器が異常を感じたとき警報音を鳴らす信号をナースコール信号に変換するもので、この開発では異常信号を波形整形する部分が要で、信号をアナログ変換するフィルターの設計に多くの時間を割きました。

同社の伊藤社長は、「無線技術の基礎が固まってきており、これからも経験を積んで当社を背負って欲しい」と稲場さんへの期待を語っています。

03

### きらめきの技人部門 若手枠

電子磁気工業株式会社 岩田 成弘

所在地：東京都北区浮間5-6-20 電話：03-5970-8681  
URL：<http://www.emic.jp.com/>



① 岩田さんが開発した  
磁気計測機器と応用機器

岩田成弘さんが勤務する電子磁気工業は、磁気を応用した非破壊検査機器、着磁・脱磁装置、磁気計測器の国内有数のメーカーで、海外でも高い評価を得ています。

岩田さんは、電子磁気工業に入社以来、開発や設計に携わり、「見える化」、「脱・磁気」など、同社の新しい方向を拓いてきました。

岩田さんは大学で電子工学を学び、大学院では磁性材料を研究しました。電子磁気工業に入社すると開発部に配属となり、磁気計測器の薄膜測定用への改造を担当しました。岩田さんは、磁気に拘らず電気を使った焼入れ計測器の開発を提案しました。紆余曲折があり開発中止も検討されましたが、2010年に完成し販売が開始されました。この計測器は、従来の渦電流や超音波を使ったものより簡単に計測できるため、同社の看板商品の1つになっています。このほか、スポット溶接の評価装置など電子磁気工業の新しい方向性を基礎づける画期的な装置の開発に携わってきました。

岩田さんは特許も数多く取得しており、非破壊検査業界でも高く評価されている開発技術者です。



04

## さらめきの技人部門 若手枠

宮澤建設株式会社 川畑 裕輔

所在地：東京都北区志茂 2-51-4 電話：03-3901-9703  
URL：<http://miyazawakensenetu.co.jp/>



① 重堂社長(右)と川畑さん

② ハイブリッド工法による共同住宅。

1階はコンクリート打放して、2階はシックなサイディングを使用し、モダンな建物としました。③ 左記共同住宅のエントランス

川畑裕輔さんは、地元、中央工学校の建築設計科を卒業し宮澤建設に入社しました。それ以来、建物の新築工事、公共工事、改修工事に数多く携わってきました。

宮澤建設は個人住宅と賃貸マンションに力を入れており、主に鉄筋コンクリート造と木造を融合させた「新しい木の家ハイブリッド工法」を提案しています。この工法は1階部分を鉄筋コンクリート造、2階・3階を木造で建築し、鉄筋コンクリートの特性である耐震性・耐久性・遮音性と、木造の特性である木の温もり・通気性を兼ね備えた宮澤建設のオリジナル工法です。また、最大のメリットは上記の特性を生かしながら低コストで建築できることです。

「新しい木の家ハイブリッド工法」を入社以来、数多く担当してきた川畑さんは、この工法は鉄筋コンクリート造の特性と木造の特性との違いを理解することが重要だと言います。これらの知識と今までの施工経験を活かし、「新しい木の家ハイブリッド工法」をこれからも地元北区に広めて行くことが目標だと言います。

05

## さらめきの技人部門 若手枠

株式会社藤原製作所 興梠 健児

所在地：東京都北区西ヶ原 1-46-16 電話：03-3918-8111  
URL：<http://www.fujiwara-sc.co.jp/>



① 石塚社長(左)と興梠さん  
② パイレックスガラス製の特注品

③ 石英製品各種



興梠健児さんが勤務する藤原製作所は、1916年に創業した理化学機器の老舗メーカーです。同社の製品は、官公庁や公的試験研究機関、大学、民間企業の研究所などに幅広く納品されています。

興梠さんは、自分の手を使ってものを造ることが好きで、そのような仕事がしたいと藤原製作所に入社しました。入社すると、すぐに熟練の先輩について手伝いをする傍らで技能の習得に努めました。興梠さんによると、ガラス加工の基本は材料を加熱する際、焼きを一定にするために左右の手の動きを同調させて均等に材料を廻すことであるといいます。これが無意識にできるようになると一人前です。

理化学機器の材料は、主にパイレックスと石英です。この2つの材料は、熱膨張係数、軟化点が異なり、作業性や工程にも違いがあります。両方の材料を扱う職人は少ないのですが、興梠さんは両方の材料を扱えます。また、規格品でも特注品でも対応でき、どのような注文があっても、それに応えられるのが興梠さんの技能の特徴です。

# 北区きらりと光るものづくり顕彰 過去受賞者一覧

## 平成27年度

### きらめき企業部門

小山酒造株式会社  
株式会社新盛インダストリーズ  
株式会社ジンナイ  
玉川食品株式会社

### きらめきの技人部門

佐藤 一寿 (佐藤機械株式会社)  
柴崎 将臣 (ニューコーゲイ株式会社)  
若手枠 佐藤 努 (第一化学工業株式会社)  
若手枠 高橋 友穂

## 平成26年度

### きらめき企業部門

石塚化学産業株式会社  
インターリハ株式会社  
株式会社新興グランド社

### きらめきの技人部門

表谷 清 (丸清洋傘加工所)  
関 誠 (有限会社大東ステンレス研磨工業)  
若手枠 木島 慎哉 (オーダーR)  
若手枠 田中 麻子 (東和製本株式会社)

## 平成25年度

### きらめき企業部門

R&B エンジニアリング株式会社  
ダイナトロン株式会社  
株式会社田中医科器械製作所  
木工房藤澤株式会社

### きらめきの技人部門

井戸 崇史 (READY OR ORDER)  
岩渕 裕司 (ニューコーゲイ株式会社)  
中島 康敏 (株式会社田中医科器械製作所)  
若手枠 井家 奈津子 (電子磁気工業株式会社)  
若手枠 猿田 和弘 (株式会社田中医科器械製作所)  
若手枠 本田 達也 (木工房藤澤株式会社)

## 平成24年度

### きらめき企業部門

エスケー石鹼株式会社  
株式会社奥野技術研究所  
第一化学工業株式会社  
電子磁気工業株式会社  
東京セイル株式会社

### きらめきの技人部門

近藤 志能夫 (近藤美宝)  
佐藤 栄作 (第一化学工業株式会社)  
白石 雅信 (白石製作所)  
遠山 広 (ロワンモンターニュ)

## 平成23年度

### きらめき企業部門

株式会社神谷プラスチックス製作所  
株式会社東洋精機製作所  
株式会社日乃本錠前  
株式会社フォトンデザイン

### きらめきの技人部門

石川 昭一 (東和製本株式会社)  
加藤 光男 (ニューコーゲイ株式会社)  
小島 功 (銀工房こじま)  
齋藤 恒 (齋藤ベルト商会)  
柴山 明宏 (柴山加工)  
永嶋 成記 (黒田機器株式会社)  
鈴木 勇藏 (株式会社小畠ネーム刺繍店)

## 平成22年度

### きらめき企業部門

株式会社ジエイ・ティー・アール  
株式会社エーティーエー  
極光電気株式会社

### きらめきの技人部門

矢口 昇 (有限会社シャボージャパン)  
高木 弘明 (有限会社タカギ美芸)  
本木 健 (本木注射針製作所)  
木暮 幸次 (株式会社博美堂)  
菅原 勇 (ジャパン・プラス株式会社)  
大久保 賢司 (株式会社ナカザ)